

Plan de cours N° : 1195

Durée : 3 jours (21h)

LEAN SIX SIGMA

Yellow Belt Les fondamentaux

PARTICIPANTS / PRE-REQUIS

Toute personne impliquée dans le projet d'application du Lean Six Sigma souhaitant avoir une vision globale de la méthodologie.

Aucun.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Maîtriser les concepts-clés et bénéfiques du Lean Six Sigma. Appréhender la méthodologie DMAIC pour contribuer aux projets d'amélioration dans l'entreprise. Identifier et quantifier les opportunités d'amélioration dans l'environnement local. Mesurer la qualité des processus en place. Définir un mode d'analyse et de contrôle en guise de prévention des défauts.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Tour de table au début de chaque formation pour définir les objectifs de chaque participant,
Alternance entre apports théoriques (en moyenne 30%) et exercices pratiques (en moyenne 70%),
Utilisation de cas concrets issus de l'expérience professionnelle de nos formateurs,
Remise d'un support de cours,
Assistance post-formation d'une durée de 1 an sur le contenu de la formation via notre adresse mail dédiée formateurs@atp-formation.com

MOYENS PERMETTANT LE SUIVI DE L'EXECUTION ET DES RESULTATS

Positionnement préalable oral ou écrit,
Evaluation des acquis tout au long de la formation par des exercices de synthèse,
Attestation de stage remise à chaque apprenant, avec son niveau d'acquisition pour chaque objectif pédagogique,
Feuille de présence signée par demi-journée,
Questionnaire de satisfaction pour évaluer la qualité de l'enseignement,
En option : passage certification possible selon les thématiques.

MOYENS TECHNIQUES EN PRESENTIEL

Accueil des stagiaires dans une salle dédiée à la formation, équipée d'ordinateurs récents et performants, d'un vidéo projecteur et d'un tableau blanc.

MOYENS TECHNIQUES DES CLASSES A DISTANCE

Grâce à un logiciel comme Teams, suivez une formation en temps réel et entièrement à distance. Lors de la classe en ligne, les apprenants interagissent et communiquent entre eux et avec le formateur.
Nous vous conseillons très fortement l'utilisation de votre webcam et de disposer d'un double écran.
Pour toute question avant et pendant le parcours, une assistance technique et pédagogique est à disposition par téléphone au 04.76.41.14.20.

ORGANISATION

Les cours ont lieu de 9h00-12h30 13h30-17h00 (adaptable à la demande).

PROFIL FORMATEUR

Nous recrutons méticuleusement nos formateurs selon 3 critères: expertise, pédagogie et agilité.

ACCESSIBILITE

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre nos formations sont invitées à nous contacter directement, afin d'étudier ensemble les possibilités d'organisation.

MISE A JOUR

19/07/2024

Plan de cours N° : 1195

Durée : 3 jours (21h)

LEAN SIX SIGMA

Yellow Belt Les fondamentaux

Introduction

- Définition du Lean Six Sigma
- Origine et Histoire du Lean Six Sigma
- La stratégie du Lean Six Sigma
- Le Lean Six Sigma dans l'industrie
- Le Lean Six Sigma dans les services

Méthodologie Six Sigma

- La méthodologie Six Sigma DMAIC
 - Définir
 - Mesurer
 - Analyser
 - Améliorer
 - Contrôler
- Les rôles et responsabilités de Six Sigma

Les fondamentaux du Lean

- La logique du Lean
- La notion de gaspillage
 - Les 7 Muda
- La méthode 5 S et le management visuel
- La chaîne de valeur

Les fondamentaux du Six Sigma

- La qualité tournée vers le client
- La notion de variabilité
- Définition de la qualité
- Le niveau z du processus
- La notion d'opportunité de défaut

Les étapes du DMAIC : La phase "Définir"

- Identifier les CTQ
 - Ecouter la voix du client
 - Le diagramme CTQ
- Les coûts de la mauvaise qualité (COPQ)
- Introduction à la cartographie du processus incluant
 - Le diagramme SIPOC
 - Les cartographies
 - La value Stream Map (VSM)
- La charte de Projet
 - Définitions
 - Business Case
 - Périmètre
 - Gains et coûts

La phase "Mesurer"

- Découverte du processus
- Mesurer le niveau de qualité
 - Diagramme d'Ishikawa
 - Pareto
 - Matrice QFD
 - AMDEC (FMEA)
- Importance de l'analyse du système de Mesure (étude Gage R;R)
- Les mesures de la qualité
 - Niveau z du processus
 - Définition des mesures de la qualité : O/DPU/FTY/RTY
- La capacité du processus
 - Définitions
 - Long Terme et Court Terme
 - Notion de stabilité
 - Indices de capacité

La phase "Analyse"

- Statistiques élémentaires
 - Moyenne-médiane et mode
 - Variance et écart-type
 - Histogramme et diagramme en batons

Siège social :

31 avenue du Granier
38240 MEYLAN

Agences :

170 rue de Chatagnon
38430 Moirans

Le Thélème

1501/1503 route des Dolines
06560 Valbonne

Plan de cours N° : 1195

Durée : 3 jours (21h)

LEAN SIX SIGMA

Yellow Belt Les fondamentaux

La phase "Contrôle"

Le contrôle Lean et prévention des défauts

Introduction

Les outils

Prévention des défauts

Maîtrise statistique des Procédés

Siège social :

31 avenue du Granier
38240 MEYLAN

Agences :

170 rue de Chatagnon
38430 Moirans

Le Thélème

1501/1503 route des Dolines
06560 Valbonne