

Plan de cours N° : 455

Durée : 5 jours (35h)

LEAN SIX SIGMA

Green Belt

PARTICIPANTS / PRE-REQUIS

Toute personne impliquée dans des projets d'amélioration de processus et souhaitant s'approprier les principes et méthodes du Lean et du Six Sigma.

Avoir un projet d'amélioration à charge – (non obligatoire).

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Identifier les concepts fondamentaux du Lean Six Sigma et les 7 gaspillages. Expliquer les étapes du processus DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control). Utiliser les outils statistiques pour mesurer et analyser les données de processus.

Analyser les résultats des tests d'hypothèse pour des données normales et anormales. Concevoir et mettre en œuvre des plans d'expérience pour améliorer les processus.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Tour de table au début de chaque formation pour définir les objectifs de chaque participant,

Alternance entre apports théoriques (en moyenne 30%) et exercices pratiques (en moyenne 70%),

Utilisation de cas concrets issus de l'expérience professionnelle de nos formateurs,

Remise d'un support de cours,

Assistance post-formation d'une durée de 1 an sur le contenu de la formation via notre adresse mail dédiée formateurs@atp-formation.com

MOYENS PERMETTANT LE SUIVI DE L'EXECUTION ET DES RESULTATS

Positionnement préalable oral ou écrit,

Evaluation des acquis tout au long de la formation par des exercices de synthèse,

Attestation de stage remise à chaque apprenant, avec son niveau d'acquisition pour chaque objectif pédagogique,

Feuille de présence signée par demi-journée,

Questionnaire de satisfaction pour évaluer la qualité de l'enseignement,

En option : passage certification possible selon les thématiques.

MOYENS TECHNIQUES EN PRESENTIEL

Accueil des stagiaires dans une salle dédiée à la formation, équipée d'ordinateurs récents et performants, d'un vidéo projecteur et d'un tableau blanc.

MOYENS TECHNIQUES DES CLASSES A DISTANCE

Grâce à un logiciel comme Teams, suivez une formation en temps réel et entièrement à distance. Lors de la classe en ligne, les apprenants interagissent et communiquent entre eux et avec le formateur.

Nous vous conseillons très fortement l'utilisation de votre webcam et de disposer d'un double écran.

Pour toute question avant et pendant le parcours, une assistance technique et pédagogique est à disposition par téléphone au 04.76.41.14.20.

ORGANISATION

Les cours ont lieu de 9h00-12h30 13h30-17h00 (adaptable à la demande).

PROFIL FORMATEUR

Nous recrutons méticuleusement nos formateurs selon 3 critères: expertise, pédagogie et agilité.

ACCESSIBILITE

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre nos formations sont invitées à nous contacter directement, afin d'étudier ensemble les possibilités d'organisation.

MISE A JOUR

25/07/2024

Siège social :

31 avenue du Granier
38240 MEYLAN

Agences :

170 rue de Chatagnon
38430 Moirans

Le Thélème

1501/1503 route des Dolines
06560 Valbonne

Plan de cours N° : 455

Durée : 5 jours (35h)

LEAN SIX SIGMA

Green Belt

Define

- Compréhension du Six Sigma
- Les fondamentaux du Six Sigma
- La sélection de projets
- Les 7 gaspillages

Measure

- Introduction à la Mesure
- Découverte du Processus
- Les statistiques Six Sigma
- MSA (Measurement System Analysis), la qualité de la mesure
- Capacité de processus
- Revue de fin de phase

Analyze

- Introduction à l'analyse
- Le tri des "X"
- Statistiques inférencielles
- Introduction aux tests d'hypothèse
- Tests d'Hypothèse pour données normales
- Tests d'Hypothèse pour données anormales
- Revue de fin de phase

Improve

- Introduction à la phase d'amélioration
- Carte de flux de valeur
- Kanban
- Les régressions
- Les plans d'expériences
- Plan Factoriel Complet
- Revue de fin de phase
- Plan Factoriel Fractionnel

Control

- Introduction au Contrôle
- Les outils de contrôle Lean
- Le contrôle des défauts
- Les cartes de contrôle (SPC)
- Les Plans de Contrôle
- Revue de fin de phase

Siège social :

31 avenue du Granier
38240 MEYLAN

Agences :

170 rue de Chatagnon
38430 Moirans

Le Thélème

1501/1503 route des Dolines
06560 Valbonne